

MORETTO XD20 A + OTX60VP

Fabrikat MORETTO

Typ XD20 + OTX60VP

Fabr.-Nr. 1513046

Zustand Neugerät aus Ausstellung

Lackierung ENGEL grün

Mobiler Trockenlufttrockner, ausgerüstet mit:

- 60 l Edelstahl OTX Trocknungstrichter + visualisierter Temperaturanzeige
- fahrbahres Gestell CRD 21
- Absaugkasten

Der X DRYER auf mobilem Gestell ist mit hochwertigen Zeolith-molekularsieben ausgestattet, einzigartig, innovativ und flexibel in seiner Art. Die spezielle Doppelkammergeometrie verbunden mit dem Gegenstromregenerierprozess garantiert eine konstant hohe Leistung und Wirtschaftlichkeit. Das Gebläse ist mit einem Boost ausgestattet, dadurch lässt sich der Volumenstrom um 30 % steigern oder im Gegenzug falls erforderlich um 50 % mindern. Folglich ist der X DRYER in der Lage, konstante Druckverhältnisse im Luftkreislauf auch während der Regenerierung zu gewährleisten. In Verbindung mit der Kühlphase nach der Regenerierung, berechnet der Mikroprozessor den Umfang der maximal möglichen Wärmerückgewinnung für den laufenden Prozess.

Ausstattungsmerkmale:

- Einfache Bedienung über Touch-Screen-Steuerung
- Variable Luftmenge
- Konstanter Wirkungsgrad
- Regenerierung mit Trockenluft im Gegenstrom Betrieb ohne Kühlwasser
- Betrieb ohne Druckluft
- Anti-Stress-Regelung
- Soft-Start-Modus
- Taupunkt -75 °C
- Energieeinsparungen bis zu 72 %

Leistungsdaten:

- Temperaturbereich: 70+150 °C
- Taupunkt -75 °C
- Trockenluftmenge: 30 m³/h
- Trocknungstrichter: 60 ltr
- Luftzufuhr: 50 mm
- Isolierungsdicke: 40 mm

Neue Technologie isolierter Trocknungstrichter mit verbessertem Design.

Entwickelt im Hinblick auf die drei Schlüsselfaktoren der Materialtrocknung:

Geometrie, Fließverhalten, Thermodynamik. Die Kombination dieser drei

physikalischen Phänomene ermöglicht eine kontrollierbare, konstante

Trocknung. Mit geringerer Luftmenge und geringerer Materialmenge

erreicht man eine niedrigere Endfeuchte mit geringeren Kosten. Der

Trichter ist komplett aus Edelstahl AISI 304 gefertigt. Der Deckel verfügt

über einen Klappmechanismus mit Sicherheitssperre und ein Absperr-

schieber am Trichterauslauf gehört zum Lieferumfang. Der Trichter verfügt über eine Tür mit Sichtfenster aus temperaturbeständigem Glas.

MORETTO Kältemaschine RC15 A

Hersteller MORETTO

Typ RC15 A

Fabr.-Nr. 1601437

Zustand Neugerät aus Ausstellung

MINI Kühlgeräteserie mit getrenntem Kühlkreislauf und Hydraulikkreislauf, montiert in einem Rahmen aus Edelstahl mit Lenkrollen. Der großzügig bemessene Kondensator und Plattenwärmetauscher erlaubt einen Betrieb mit hervorragender Energieeffizienz. Das Gerät ist mit einem hermetischen Kolbenkompressor und einem Axial-Lüfter ausgerüstet. Im Hydraulikkreislauf finden nur korrosionsbeständige Komponenten Verwendung. Wie der verzinkte, isolierte Tank und die Edelstahlpumpe.

Standard Ausstattung:

- Edelstahlgehäuse
- Scroll-Kompressoren
- automatische Wasser Befüllung
- manuelles Bypassventil
- Wasserfilter
- Frostschutzthermostat
- Kompressor Abschaltventil
- High-Low Druckschalter
- Rot-Grüne Statuslampe mit Alarmhupe.
- Control Panel

Technische Daten

- Kühlmittel : R407 C
- Kühlleistung : 15,1 kW
- Kompressorleistung : 3,5 kW
- Ventilatorleistung : 0,8 kW
- Luftmenge : 8.300 m³/h
- Pumpenleistung : 0,75 kW
- Pumpenleistung max : 30 - 100 l/min
- Pumpendruck max : 3,0 bar
- Tankinhalt : 100 ltr.
- Verbraucheranschlüsse: 1"
- Gewicht : 220 kg

Tool Temp Temperiergerät TT-142 N / MP-988

Druckwassergerät für Temperaturen bis 140°C
Modell N mit der seit Jahren bewährten Pumpe mit
Gleitringdichtung

Geräte-Nr. 317-2545-1

- mit elektronischer Durchflusskontrolle -

Serienmäßige Ausführung:

- Digitale Durchflussanzeige und Überwachung des Minimaldurchflusses
- Automatische Temperaturüberwachung. Bei Abweichung der effektiven zur gewünschten Temperatur erfolgt ein Alarm
- Anzeige des System- und Vorlaufdruckes
- Selbstoptimierender Temperaturregler mit Digitalanzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur. Anzeige in 1/10°-Schritten. Umstellbar von °C auf F°
- Automatische Druckentlastung
- Automatische Wasserauffüllung
- Automatische Entlüftung

- Verkalkungsfreier Wärmetauscher
- Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Stahl oder Bronze gefertigt
- Heizungen in Stufenschaltung
- Sicherheitsvorrichtungen:
 - Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
 - Separater, mechanischer Sicherheitsthermostat und elektronische Temperaturbegrenzung im Regler eingebaut
 - Hauptschalter, Sicherungsautomat, Steuertrafo und Motorschutzschalter
 - Hupe als Störmelder. Die Niveauvorwarnung wird mit einem Dauerton angezeigt. Bei allen anderen Störmeldungen ertönt ein intermittierendes Signal
- Rollen

Technische Daten:

Heizleistung: 12 kW (auf Wunsch auch 6 kW),
 Stufenschaltung 6/6/12 kW
 Temperaturbereich: bis 140°C
 Temperaturregelung: Selbstoptimierender,
 elektronischer Mikroprozessregler MP-988 mit
 Digitalanzeige des Soll- und Istwertes.
 Automatische Temperaturüberwachung
 Temperaturmessung am Werkzeug: nein
 Durchflusskontrolle: Elektronisch mit Digitalanzeige
 und automatischer Überwachung des
 Minimaldurchflusses
 Leckstopper und Formentleerung: nein
 Druckentlastung: ja
 Kühlleistung: Indirekt ca. 60 kW, Direkt - - -
 Pumpenleistung: Motor 1,8 kW, Druckbetrieb max. 5
 bar / max. 110 l/min., Saugbetrieb Vakuum max.
 8mWS
 Druckerhöhungspumpe: nein

Füllung: automatisch

Anschlüsse: Wärmeträgerkreislauf 3/4"IG,

Kühlwasser 3/8" IG, Druckluft - - -

Abmessungen: Länge: 870 x Breite: 360 x Höhe 915 mm

Gewicht (leer): ca. 107 kg

Farbe: Silbergrau RAL 7001

Automatischer Temperaturregler MP-988:

Elektronischer Temperaturregler MP-988, beinhaltet folgende digitale Schnittstellen:

Dr. Boy, Bühler, Italpresse, Engel, Stork, Arburg, Krauss-Maffei MC-4 & MC-5, Battenfeld, Demag, Ferromatik, Rosendahl, Billion, Husky, Euromap17, Fanuc und Müller-Weingarten.

Zudem sind analoge Schnittstellen 0-5 V, 0-10 V, 0-20 mA und 4-20 mA eingebaut.

Alle Schnittstellen können durch einfachen Tastendruck umgestellt werden. Der Regler ist selbstoptimierend und verhindert das Überschwingen des Istwertes bei jeder Temperatur unabhängig vom Gewicht des Verbrauchers

- Zentrierung 160 mm

Zentralauswerfer

Kernzug 2-fach - bewegliche Aufspannplatte,
hydraulisch
mit Sperrventil und Druckentlastung
Schnittstelle Endlagenüberwachung gemäß
Euromap 13 / AN-147

Werkzeugdüsen-Steuerung hydraulisch 4-fach

Achtung:

Akku Prüf- und Füllvorrichtung nicht inkludiert

Sichtfenster aus Polycarbonat

Spritzeinheit mit Schutzumwehrung und
Schiebeschutz

Spritzeinheit in schwenkbarer Ausführung

Massetrichter, montiert auf Verschiebeeinheit

Achtung:

Manuelle Befüllung nur mit normgerechter
Aufstiegshilfe gemäß EN 201/20xx,
bei Bedarf durch ENGEL lieferbar.

Aufstiegshilfe zur manuellen Befüllung des
Massetrichters gemäß EN ISO 14122 1-4
und den Forderungen nach EN 201/20xx

Achtung:

Bei Benützung an nicht dafür vorgesehenen Maschinen
sowie bei aufgebautem Roboter / Automatisierung /
Zusatzeinrichtungen ist die gefahrlose Anwendung zu
prüfen und die erforderlichen Sicherheitsabstände zu den
nächstliegenden Gefährdungen gemäß der
Sicherheitsnorm EN 13857 sicherzustellen.

M3 Massezylinder Standard

Bi-Metallzylinder (Fe-Basis),
abrasions- und korrosionsbeständig,
Einsatz bis 350 Grad C.

R9b Rückstromsperre Standard

Ring-Rückstromsperre,
abrasions- und korrosionsbeständig,
Einsatz bis 450 Grad C.

Flansch korrosionsbeständig.

Hinweis: Düse korrosionsbeständig wird empfohlen.

S8 Schnecke - Geometrie GPS (G1)

- Durchmesser 45 mm L/D 20
- durchgehärtet, abrasions- und korrosionsbeständig
- zur Verarbeitung von Thermoplasten

Düse offen korrosionsbeständig

Flanschgewinde M45x3

Düsenradius 35 mm

Düsenbohrung 4 mm

230 V Zylinder- und Düsenheizung Spannung

Zylinderheizbänder keramisch

Energiesparende, geräuscharme Hydraulikanlage,
optimale Anpassung an den jeweiligen Betriebspunkt der
Maschine, Schaltventile verbraucher-nah angeordnet,
ölschonende Filtrierung, geregelte Ölvorwärmung und
Ölkühlung, Start- und Zielrampenregelung der einzelnen
Maschinenbewegungen für hervorragende Maschinen-
und Prozessfähigkeit.

Hydraulische Antriebsvariante HV1

- basierend auf elektro-hydraulischer Regelpumpe
mit integrierter Druck- und Geschwindigkeitsregelung
(closed-loop).
- Sequenzieller Ablauf aller Maschinenbewegungen.

Ölkühler mit Standardkühlleistung

Microcomputer CC300

- Visualisierung auf einem 21,5"-Full-HD Touch-Screen-Farbmonitor mit hoher Sensitivität
- Ergonomische Bildschirmpositionierung mit automatischer Anpassung
- Benutzerberechtigungssystem nach Euromap65 inkl. 3 Keycards
- Intuitive und schnelle Navigation durch komponenten- und aufgabenorientiertes Bedienkonzept
- One-Touch-Operation und sensitive Bewegungssteuerung mit dem zentralen Bedienelement e-move
- Individuelle Zuweisung von Funktionen für die frei konfigurierbaren Handtasten
- Zyklusablauf frei programmierbar über Grafik-Symbole
- optische Störmeldeanzeige an der Bedienkonsole
- Einstelldatenspeicherung über USB-Schnittstelle
- Netzwerkschnittstelle Ethernet
- Bildschirmseiten frei konfigurierbar
- Notizfunktion
- Wochenschaltuhr
- Prozessdaten-Protokoll
- Micrograph
- Microplast

Bildschirmsprache 1: - deutsch

Bildschirmsprache 2: - englisch

Störmeldelampe über Maschinensteuerung

PD-Grafik I

kontinuierliche, grafische Überwachung von Prozessparametern, Mittelwertbildung, Standardabweichung, Korrelationskoeffizienten, Warn- und Eingriffsgrenzen wählbar.

ecograph

Energieverbrauchsanalyse der Spritzgießmaschine

Versorgungsspannung

Versorgungsspannung

- 3X400V+N+PE/50 Hz

Bei Netzform IT ist ENGEL zwecks Überprüfung der Anschlusssituation zu informieren!

Steckdose 2 polig/ 230 V

- Schuko 16 A

Getrennter Kühlwasseranschluss für Maschinen- und Werkzeugkühlung.

Schnittstelle Temperiergeräte

- Schließseite

- Datenprotokoll Engel, 20mA-CL

Durchflussregler 6-fach, 0-10 l/min.

Verschlauchung Werkzeugtemperierung vom

Durchflussregler oder ENGEL flomo zur BAP

- 3 Temperierkreise
- Maschinenrückseite
- Anschlussplatte (Gewinde R3/8")
- Energieführungskette
- Temperierschläuche 1/2" (max. 90°C, 4 bar)
- Farbkennzeichnung an den Schlauchenden rot/blau

Verschlauchung Werkzeugtemperierung vom

Durchflussregler oder ENGEL flomo zur FAP

- 3 Temperierkreise
- Maschinenrückseite
- Anschlussplatte (Gewinde R3/8")
- Temperierschläuche 1/2" (max. 90°C, 4 bar)
- Farbkennzeichnung an den Schlauchenden rot/blau

Maschinenschuhe in Standardausführung

Ausführung gemäß Europa-Norm EN 201

Erweiterungspaket EP2

Schnittstelle potentialfreie Kontakte

(Klemmleiste) - frei programmierbar
(4x digitaler Ausgang, 4x digitaler Eingang)

Schnittstelle Auswerfersicherung

Magnetluftventil 2/2-Wege, R1/4 Zoll

montiert auf FAP, nur für Blasfunktion
(ohne Verschlauchung)

Kernzug 2-fach - bewegliche Aufspannplatte,
hydraulisch

mit Sperrventil und Druckentlastung
Schnittstelle Endlagenüberwachung gemäß
Euromap 13 / AN-147

2 Stk. COMBI Steckdose 3-phasig/2-polig

- **Spritzseite aussen**

- **Schuko 16A / CEE 16A**

Schnittstelle für Einfärbegerät
potentialfrei

Werkzeugheizung 8 Regelkreise

Euromap 14

Heizleistung max. 15 kW

Betriebsanleitung inkl. e-help

Sprache: **deutsch**

Ausführung: **Hard Copy und CD-Rom**

Beschilderung

Sprache: **deutsch**

Lackierung Standard

(ENGEL grün/schwarzgrau und grau)

Maschinenlieferung in einem Stück

(Schließereinheit und Spritzeinheit H)